



Produktblad

PFAFF 8311 Long-arm

Kategori: Svetsmaskiner

PFAFF 8311 Long-arm – Ultraljudssvetsning för stora material

PFAFF 8311 Long-arm bygger vidare på 8311-tekniken men med 1 000 mm armfrihet för voluminösa material. Den unika kraftövervakningen kombineras med dubbla hjul, motorstyrd kniv och smarta tillval som belysning, kylning och lasermarkering. Perfekt för tekniska textilier, skyddskläder och fordonskomponenter.

- 1 000 mm armfrihet för stora och voluminösa material
- Mäter och reglerar svetskraft i realtid – unikt för branschen
- Dubbla hjul på separata axlar – skärhjulet kan styras via touchpanel

Produktbeskrivning

PFAFF 8311 Long-arm – Ultraljudssvetsning med full kontroll och räckvidd

PFAFF 8311 Long-arm är en vidareutveckling av PFAFF:s innovativa ultraljudsteknik, nu med 1 000 mm armfrihet för att hantera stora eller voluminösa material. Maskinen erbjuder kontinuerlig övervakning och reglering av svetskraft – något helt unikt i branschen. Med funktioner som dubbla hjulsystem, motorstyrd kniv, sömslutdetektering och smarta tillval som belysning, kylning och lasermarkering är 8311 Long-arm ett kraftfullt verktyg för tekniska textilier, skyddskläder och fordonskomponenter.

Beskrivning

- 1 000 mm armfrihet för stora och voluminösa material
- Mäter och reglerar svetskraft i realtid – unikt för branschen
- Dubbla hjul på separata axlar – skärhjulet kan styras via touchpanel
- Pekskärm med ikonbaserat gränssnitt och loggning av parametrar
- Tillval som motorpuller, kylning, lasermarkör och dubbelbelysning

Teknisk specifikation

Maskinspecifikationer

Ultraljudsfrekvens	35 kHz
Sömbredd	1,0–10,0 mm
Svets-/förseglingshastighet	• 0,5–10 m/min • upp till 20 m/min (option)
Elanslutning	1-fas, 230 V, 50/60 Hz
Modellvarianter	• 8311-005/001 (C&S): • Svetsning och skärning i ett steg • Enkelt hjulsystem med micro-söm • Extremt liten radie – idealisk för kurvor • Kan tejpas med t.ex. PFAFF 8303
Modellvarianter	• 8311-105/001 (C&S DUAL): • Dubbla hjul på separata axlar • Skärhjulet kan slås av/på via touchpanel • Ca 1 mm avstånd mellan svets och skärning • Högre processsäkerhet och anpassningsmöjlighet