



Produkto lapas

Tajima TMCS-VF

Kategorija: Siuvinėjimo mašinos

Tajima TMCS-VF – Daugiagalės siuvinėjimo mašinos, kuriose didžiausias dėmesys skiriamas kokybei ir ekonomiškumui

TMCS-VF seriją sudaro „Tajima“ elektroninės daugiaadžės mašinos, sukurtos profesionaliai siuvinėjimo gamybai, kurioje aukšta kokybė, stabilus veikimas ir geras ekonomiškumas yra pagrindiniai prioritetai. Mašina suprojektuota taip, kad pramoninėse aplinkose užtikrintų vienodą ir tikslų siuvinėjimą.

- AC servovarikliai užtikrina aukštą padėties nustatymo tikslumą
- Magnetinė siūlų aptikimo sistema
- Atnaujintas 12,1 colių jutiklinis ekranas

Produkto aprašymas

Elektroninis daugiaašių staklė, skirta stabiliai ir efektyviai pramoninei gamybai

TMCS-VF yra įrengtas kintamosios srovės servovarikliais tiek pagrindiniam velenui, tiek korpuso pavarai, o tai užtikrina aukštą padėties nustatymo tikslumą net esant 1 000 aps/min greičiui. „Tajima“ sukurtas variklio valdymo algoritmas užtikrina stabilų siūlę ir aukštą pakartojamumą nepertraukiamoje gamyboje.

Mašina turi atnaujintą valdymo skydo sistemą su 12,1 colio spalvotu ekranu, grafinę vartotojo sąsają ir jutiklinio ekrano funkcijas. Tiesioginiai valdymo mygtukai ir daugiaspalvės LED indikatoriai kiekvienoje siuvimo galvutėje pagerina vartotojo darbo eigą ir našumą.

TMCS-VF modelyje naudojama „Tajima“ magnetinė viršutinės siūlės atpažinimo sistema, kuri stebi tiek viršutinę, tiek apatinę siūlę, nepriklausomai nuo siūlo tipo ir dygsnio ilgio. Sistemai neturi įtakos nei dulkės, nei nešvarumai, o ji nedelsiant sustabdo mašiną, jei siūle pastebimas neįprastas elgesys, taip sumažindama brokuotų gaminių skaičių ir neplanuotus sustojimus.

Aprašymas

- Elektroninė daugiaašių siuvimo mašina
- Kintamosios srovės servovarikliai pagrindinio veleno ir korpuso pavarai
- Magnetinė viršutinės siūlės atpažinimo sistema
- Atnaujintas 12,1 colio jutiklinis ekranas
- Sukurtas stabiliai pramoninei gamybai

Techninė specifikacija

Įrenginių specifikacijos

Mašinos tipas	Elektrinė daugiagalvė siuvinėjimo mašina
Transmisijos sistema	AC servovariklis pagrindiniam velenui ir korpuso pavariai
Maksimalus greitis	ne daugiau kaip 1 000 aps/min
Valdymo skydelis	12,1 colio spalvotas LCD ekranas su jutikliniu valdymu ir grafine vartotojo sąsaja
Procesorius	32 bitų procesorius su didesne atminties talpa
Laidų aptikimas	Magnetinė viršutinės ir apatinės sraigtinės sriegės atpažinimo sistema
Tiesioginiai įsakymai	Mygtukai ir LED indikatoriai abiejuose galuose
Maitinimo šaltinis	3 fazės, 200–240 / 380 / 415 V, 50/60 Hz
Energijos suvartojimas	maždaug 1,0–1,2 kW, priklausomai nuo modelio
Asmenų skaičius	priklausomai nuo modelio konfigūracijos
Pasirenkami priedai	SBC, sekvenavimo blokas IV, spindulinis jutiklis, padėties žymė
Failo formatas	DST, TBF