



Produkto lapas

Tajima TMCR-VF+i-TM

Kategorija: Siuvinėjimo mašinos

Tajima TMCR-VF+i-TM – Pirmaujančioji siuvinėjimo mašina su pažangia siūlų valdymo sistema

TMCR-VF i-TM yra pažangiausia „Tajima“ daugiaaukštė mašina, sukurta gamintojams, kuriems svarbi kokybė, pakartojamumas ir lankstumas pramoninėje gamyboje. Su standartine „i-TM“ sistema gaunate skaitmeninę, pažangią siūlų valdymo sistemą realiuoju laiku, užtikrinančią maksimalų valdymą ir tikslumą.

- „i-TM“ – pažangi siūlų įtempimo valdymo sistema realiuoju laiku
- DCP ir FS režimai kaip standartinė įranga
- Sukurta pažangiam ir išskirtiniam siuvinėjimui

Produkto aprašymas

Pažangi daugiaaukštė mašina su skaitmenine siūlų valdymo sistema, užtikrinanti maksimalų tikslumą

TMCR-VF i-TM sujungia pažangią siūlų valdymo sistemą su garsia „Tajima“ tikslumo technologija. Naudojant i-TM (Intelligent Thread Management) sistemą, siūlų įtempimas reguliuojamas skaitmeniniu būdu realiuoju laiku, atsižvelgiant į kiekvieno dygsnio savybes. Reguluojant viršutinio siūlo padavimą, užtikrinamas optimalus siūlo įtempimas, nepriklausomai nuo audinio, dygsnio ilgio ar dizaino.

Tai pašalina dažnas kokybės problemas, pavyzdžiui, matomą apatinį siūlą, audinio susiraukšlėjimą ir skirtumus tarp skirtingų galvučių. Rezultatas – tolygus, stabilus ir pakartojamas siuvinėjimas net ir sudėtingose gamybos partijose.

Mašina standartine įranga turi skaitmeniškai valdomą pėdelę (DCP) ir FS režimą, užtikrinančius stabilų siuvimą ant plonų, sunkių ir daugiasluoksnių audinių, taip pat naudojant minkštai susuktus ar stambius siūlus. Turėdama galimybę įrengti mašiną blizgučiais, karoliukais ir kordelėmis, „TMCR-VF i-TM“ yra akivaizdus pasirinkimas išskirtiniams ir dekoratyviniams aukščiausio lygio siuvinėjimams.

Aprašymas

- Pagrindinis modelis su „i-TM“ kaip standartine įranga
- Pažangus siūlų įtempimo reguliavimas realiuoju laiku
- Skaitmeniniu būdu valdoma pėdelė (DCP)
- FS režimas, skirtas šiurkštiems ir minkštai susuktiems siūlams
- Maksimalus lankstumas atliekant dekoratyvinius siuvinėjimus

Techninė specifikacija

Įrenginių specifikacijos	
Mašinos tipas	Elektroninė daugiaaukštė siuvinėjimo mašina
Pagrindinis variklis	Kintamosios srovės servovariklis
X ir Y ašių varikliai	Kintamosios srovės servovarikliai
Maksimalus greitis	iki 1100 aps/min
Maitinimo šaltinis	3 fazės 200–240 / 380 / 415 V, 50/60 Hz ir 1 fazė 200–240 V
Energijos suvartojimas	maždaug 1,2 kW
i-TM (pažangus siūlų valdymas)	standartinis
Žmonių skaičius	6–12, priklausomai nuo modelio
Siuvinėjimo plotas vienam asmeniui	iki 1500 × 240 mm, priklausomai nuo modelio
Gamyklinės parinktys	Automatinė tepimo sistema, automatinis rėmelių keitiklis, SBC, UBC II, ESQ-C, blizgučių įrenginys IV, smulkių karoliukų įrenginys
Papildoma įranga, kurią galima įsigyti pas platintojus	Daugiafunkcinis virvelių tvirtinimo įrenginys 2, gręžimo įrenginys 2, sijos jutiklis, padėties žymeklis • Failo formatas: DST (Tajima), TBF (Tajima dvejetainis formatas)