



Produkto lapas

„Tajima“ TMCR-VF

Kategorija: Siuvinėjimo mašinos

Tajima TMCR-VF – Pavyzdinis modelis, užtikrinantis maksimalų lankstumą ir pažangius dekoratyvinius siuvinėjimo sprendimus

TMCR-VF serija – tai pažangiausia „Tajima“ daugiagalvė mašina, atspindinti bendrovės naujausias žinias pramoninio siuvinėjimo srityje. Ši mašina sukurta gamintojams, kuriems reikalingas maksimalus lankstumas, stabilumas ir platus dekoratyvinių galimybių spektras.

- Pažangiausia „Tajima“ daugiaaukštė technologija
- DCP ir FS režimai įrengti kaip standartinė įranga
- Sukurta išskirtinei ir didelio masto gamybai

Produkto aprašymas

Pažangi daugiaaukštė mašina, skirta aukščiausios kokybės gaminiams ir dekoratyviniams efektams kurti

TMCR-VF vienoje platformoje sujungia kelias pažangiausias „Tajima“ technologijas. Skaitmeniniu būdu valdomas pėdelės reguliatorius (DCP) pritaiko pėdelės padėtį pagal audinio storį, užtikrindamas stabilų siuvimą ir pastovią kokybę net ant plonų, sunkių ir daugiasluoksnių audinių.

FS režimas yra standartinė funkcija, leidžianti siuvinėti minkštais susuktomis ir stambiais siūlais, kuriuos anksčiau buvo sunku apdoroti pramoninėse mašinose. Tai suteikia didesnę kūrybinę laisvę ir užtikrina geresnę siuvimo kokybę sudėtingose užduotyse.

Mašiną galima įrengti įvairiomis gamyklinėmis ir platintojų siūlomomis papildomomis funkcijomis, pvz., pažangia siūlų valdymo sistema, blizgučių ir karoliukų įrenginiais, „Multi Cording Device“ įrenginiu bei automatinėmis špulių keitimo sistemomis. TMCR-VF sukurta didelės apimties gamybai, tačiau taip pat puikiai tinka darbams, kuriuose itin svarbūs smulkūs detalės, dekoratyviniai efektai ir techninis tikslumas.

Aprašymas

- Pažangiausia „Tajima“ daugiagalvė mašina
- Skaitmeniniu būdu valdoma pėdelė (DCP)
- FS režimas, skirtas šiurkštiems ir minkštai susuktiems siūlams
- Palaiko pažangias dekoravimo technikas
- Sukurta aukščiausios kokybės pramoninei gamybai

Techninė specifikacija

Įrenginių specifikacijos	
Mašinos tipas	Elektroninė daugiaaukštė siuvinėjimo mašina
Pagrindinis variklis	Kintamosios srovės servovariklis
X ir Y ašių varikliai	Kintamosios srovės servovarikliai
Maksimalus greitis	iki 1100 aps/min
Maitinimo šaltinis	3 fazės 200–240 / 380 / 415 V, 50/60 Hz ir 1 fazė 200–240 V
Energijos suvartojimas	maždaug 1,2 kW
FS režimas	standartinė įranga visuose modeliuose
Skaitmeniniu būdu valdoma presavimo pėdelė (DCP)	standartinis
Žmonių skaičius	6–12, priklausomai nuo modelio
Siuvinėjimo plotas vienam asmeniui	iki 1500 × 240 mm, priklausomai nuo modelio
Gamyklinės parinktys	Automatinė tepimo sistema, automatinis rėmelių keitiklis, SBC, UBC II, ESQ-C, „Sequin Unit IV“, smulkių karoliukų įrenginys, i- TM
Papildoma įranga, kurią galima įsigyti pas platintojus	Daugiašoninis virvelių tvirtinimo įrenginys 2, Gręžimo įrenginys 2, Sijos jutiklis, Padėties žymeklis
Failo formatas	DST (Tajima), TBF (Tajima dvejetainis formatas)