

Produkto lapas

Tajima TMAR-VC

Kategorija: Siuvinėjimas, Siuvinėjimo mašinos

Tajima TMAR-VC – Stabili daugiagalvė siuvinėjimo mašina, skirta dideliems gatavų gaminių kiekiams

„TMAR-VC“ – tai „Tajima“ aukščiausios klasės daugiagalvė cilindrinė siuvinėjimo mašina, sukurta stabiliai ir pakartojamai siuvinėti gatavus gaminius. Mašina skirta pramoninėms aplinkoms, kuriose itin svarbūs dideli gamybos kiekiai, pastovi kokybė ir eksploatacinis patikimumas.

- Skaitmeniniu būdu valdoma pėdelė (DCP), užtikrinanti tikslių prisitaikymą prie medžiagos
- Optimizuota siuvinėjimui ant gatavų gaminių, pvz., kepurų ir drabužių
- Sukurta didelės apimtys gamybai, užtikrinančiai pastovią kokybę

Produkto aprašymas

Daugiagalvis cilindrinio tipo siuvinėjimo staklės, skirtos stabiliai siuvinėti ant gatavų gaminių

TMAR-VC sukurta profesionaliai siuvinėjimo gamybai, kurioje didžiausias dėmesys skiriamas stabilumui, tikslumui ir pakartojamumui. Mašina ypač tinka logotipams ir ženklavimui ant gatavų gaminių, pvz., sportinių drabužių, darbo drabužių, kepurų, rankinių ir kitų siuvinių.

Naudojant skaitmeniniu būdu valdomą pėdelę DCP (Digitally Controlled Presser Foot), spaudimo jėga kiekvieno dygsnio metu automatiškai pritaikoma pagal medžiagos storį. Reguliavimas vyksta realiuoju laiku, todėl mašina iš karto prisitaiko prie skirtingų medžiagų – plonų, elastingų ir storų. Rezultatas – tolygus ir tikslus siuvinėjimas, net ir sudėtingais atvejais, pavyzdžiui, siuvinėjant ant odos, dygsniuotų medžiagų, raukšlėse, siūlėse ir atliekant 3D siuvinėjimą.

Cilindrinė konstrukcija užtikrina gerą prieigą siuvinėjant ant rankovių, kišenių ir kitų siaurų arba apvalių paviršių. Naudojant daugiaaukštę technologiją, kai visos galvutės dirba sinchronizuotai, pasiekiamas aukštas našumas ir vienodas galutinis rezultatas net ir ilgų gamybos ciklų metu.

Aprašymas

- Daugiagalvė mašina siuvinėjimui ant gatavų gaminių
- Skaitmeniniu būdu valdoma presavimo pėdelė (DCP)
- Vienoda kokybė ant plonų ir storų medžiagų
- Optimizuota kepurų, drabužių ir siuvinių siuvinėjimui
- Sukurta pramoninei didelio masto gamybai

Techninė specifikacija

Irenginių specifikacijos

• Galvų skaičius	12
• Adatų skaičius	12 / 15
• Atstumas tarp galvučių	360 mm
• Maksimalus greitis	iki 1100 aps/min
• Siuvinėjimo plotas vienam asmeniui (standartinis)	450 × 360 mm
• Kepurės siuvinėjimas	iki 1000 aps/min su „Wide Cap“ rėmeliu
• Liečiamasis ekranas	12,1 colio TFT jutiklinis monitorius
• Siūlų apkarpymas	„Picker“ nereikalaujanti ATH sistema
• Maitinimo šaltinis	3 fazės 200–240 V / 350 / 380 / 400 / 415 / 440 V, 50/60 Hz
• Energijos suvartojimas	maks. 700 W
• Parinktys	Padėties žymeklis, automatinis tepimas, spindulio jutiklis, LED apšvietimas, vamzdinis rėmas, rėmas „Cap Frame 2“, apvado rėmas