



Produktblad

Tajima TMCS-VF

Kategorija: Izšūšanas mašīnas

Daudzgalvainas izšūšanas mašīnas, kurās galvenā uzmanība pievērsta kvalitātei un rentabilitātei

TMCS-VF sērija ietver Tajima elektroniskās daudzgalvainās mašīnas, kas izstrādātas profesionālai izšūšanas ražošanai, kur galvenās prioritātes ir augsta kvalitāte, stabila darbība un laba rentabilitāte. Mašīna ir paredzēta, lai nodrošinātu vienmērīgu un precīzu izšūšanu rūpnieciskā vidē.

- Maiņstrāvas servodzinēji augstas pozicionēšanas precizitātes nodrošināšanai
- Magnētiskā diega noteikšanas sistēma
- Uzlabots 12,1 collu skārienjūtīgais ekrāns

Produkta apraksts

Elektroniska daudzgalvju mašīna stabilai un efektīvai rūpnieciskai ražošanai

TMCS-VF ir aprīkota ar maiņstrāvas servodzinējiem gan galvenajam vārpstas, gan rāmja piedziņai, nodrošinot augstu pozicionēšanas precizitāti pat pie ātrumiem līdz 1000 apgr./min. Tajima patentētais dzinēja vadības algoritms veicina stabilu izšūšanas rakstu un augstu atkārtotamību nepārtrauktas ražošanas laikā.

Mašīna ir aprīkota ar modernizētu vadības paneļa sistēmu, kurā ietilpst 12,1 collu krāsu ekrāns, grafiska lietotāja saskarne un skārienjūtīgā ekrāna funkcionalitāte. Tiešās komandas pogas un daudzkrāsainie LED indikatori uz katras izšūšanas galviņas uzlabo operatora darba plūsmu un efektivitāti.

TMCS-VF izmanto „Tajima” magnētisko augšējās diega noteikšanas sistēmu, kas uzrauga gan augšējo, gan apakšējo diegu neatkarīgi no diega veida un valdziņa garuma. Sistēmu neietekmē putekļi vai netīrumi, un tā nekavējoties aptur mašīnu, ja tiek konstatēta neparasta diega darbība, tādējādi samazinot defektīvo izstrādājumu skaitu un neplānotos dīkstāves laikus.

Apraksts

- Elektroniska daudzgalvju izšūšanas mašīna
- Maiņstrāvas servodzinēji galvenajam vārpstam un rāmja piedziņai
- Magnētiskā augšējās diega noteikšanas sistēma
- Uzlabots 12,1 collu skārienjūtīgais ekrāns
- Paredzēta stabilai rūpnieciskai ražošanai

Tehnisko specifikāciju

Mašīnu specifikācijām	
Mašīnas tips	Elektroniska daudzgalvju izšūšanas mašīna
Piedziņas sistēma	Mainstrāvas servodzinējs galvenajam vārpstam un rāmja piedziņai
Maksimālais ātrums	līdz 1 000 apgr./min.
Vadības panelis	12,1 collu krāsains LOD ekrāns ar skārienjūtīgu funkciju un grafisko lietotāja saskarni
Procesors	32 bitu procesors ar palielinātu atmiņas kapacitāti
Vadu noteikšana	Magnētiskā augšējās un apakšējās vītnes noteikšanas sistēma
Tiešās komandas	Pogas un LED indikatori uz katras galviņas
Enerģijas padeve	3 fāzes 200–240 / 380 / 415 V, 50/60 Hz
Enerģijas patēriņš	aptuveni 1,0–1,2 kW, atkarībā no modeļa
Cilvēku skaits	atkarībā no modeļa konfigurācijas
Papildus aprīkojums	SBC, sekvenčera bloks IV, staru sensors, pozīcijas marķieris
Faila formāts	DST, TBF