



Produktblad

Tajima TMCR-VF+i-TM

Kategorija: Izšūšanas mašīnas

Tajima TMCR-VF+i-TM – Vadošā izšūšanas mašīna ar viedu diegu pārvaldību

TMCR-VF i-TM ir Tajima vismodernākā daudzgalvainā mašīna, kas izstrādāta ražotājiem, kuriem ir augstas prasības attiecībā uz kvalitāti, atkārtojamību un elastīgumu rūpnieciskajā ražošanā. Ar i-TM kā standarta aprīkojumu jūs iegūstat digitālu, viedo diegu vadību reālajā laikā, kas nodrošina maksimālu kontroli un precizitāti.

- i-TM — vieda diegu spriegojuma regulēšana reāllaikā
- DCP un FS režīms kā standarta aprīkojums
- Izstrādāta sarežģītai un ekskluzīvai izšūšanai

Produkta apraksts

Modernizēta daudzkalpu mašīna ar digitālu diega vadības sistēmu, kas nodrošina maksimālu precizitāti

TMCR-VF i-TM apvieno viedo diegu vadību ar Tajima slaveno precizitātes tehnoloģiju. Ar i-TM (Intelligent Thread Management) diega spriegums tiek digitāli kontrolēts reālajā laikā, pamatojoties uz katras valdziņas īpašībām. Kontrolējot augšējās diega padevi, tiek nodrošināts optimāls diega spriegums neatkarīgi no auduma, valdziņa garuma vai dizaina.

Tādējādi tiek novērsta bieži sastopamas kvalitātes problēmas, piemēram, redzams apakšējais diegs, auduma saburzišanās un atšķirības starp dažādām galviņām. Rezultāts ir vienmērīga, stabila un atkārtojama izšūšana pat sarežģītās ražošanas partijās.

Mašīna standarta komplektācijā ir aprīkota ar digitāli vadāmu presējošo kājiņu (DCP) un FS režīmu, kas nodrošina stabilu izšūšanu uz plāniem, smagiem un daudzslāņu audumiem, kā arī izmantojot mīksti savītas vai rupjas diegas. Pateicoties iespējai aprīkot mašīnu ar flīteriem, pērlītēm un auklām, TMCR-VF i-TM ir acīmredzama izvēle ekskluzīviem un dekoratīviem izšuvumiem, kas atbilst visaugstākajiem standartiem.

Apraksts

- Vadošais modelis ar i-TM kā standarta aprīkojumu
- Intelīgenta diega spriegojuma regulēšana reālajā laikā
- Digitāli vadāma presējošā kājiņa (DCP)
- FS režīms rupjiem un mīksti savītiem diegiem
- Maksimāla elastība dekoratīvajai izšūšanai

Tehnisko specifikāciju

Mašīnu specifikācijām	
Mašīnas tips	Elektroniska daudzgalvju izšūšanas mašīna
Galvenais dzinējs	maiņstrāvas servodzinējs
X- un Y-ass motori	Maiņstrāvas servodzinēji
Maksimālais ātrums	līdz 1100 apgr./min.
Enerģijas padeve	3 fāzes 200–240 / 380 / 415 V, 50/60 Hz un 1 fāze 200–240 V
Enerģijas patēriņš	aptuveni 1,2 kW
i-TM (viedā pavedienu pārvaldība)	standarts
Cilvēku skaits	6–12 atkarībā no modeļa
Izšūšanas laukums vienai personai	līdz 1500 × 240 mm, atkarībā no modeļa
Rūpnīcas opcijas	Automātiskā eļļošana, automātiskais rāmju mainītājs, SBC, UBC II, ESQ-C, fliteru bloks IV, sēkliņpērļu ierīce
Papildaprīkojums, kas pieejams pie izplatītājiem	Daudzvīrvju ievilkšanas ierīce 2, urbšanas ierīce 2, sijas sensors, pozīcijas marķieris • Faila formāts: DST (Tajima), TBF (Tajima binārais formāts)