



Лист технических данных

ГСС Т500

Категория: CO2

Т500 – для тех, кому требуется высокая мощность и миллиметровая точность

ГСС Т500 сочетает в себе мощную лазерную резку и усовершенствованные возможности гравировки в одном прочном и гибком устройстве. С мощностью лазера до 200 Вт, точным контролем движения и поддержкой как резки, так и 3D-гравировки, Т500 является очевидным выбором для компаний, работающих с акрилом, пластиком, деревом и тканью, где важна каждая деталь.

- Особо мощная режущая способность
- Скорость и точность
- Превосходная 3D-гравировка

Описание продукта

ГСС Т500 – высокопроизводительная лазерная резка с максимальной точностью

ГСС Т500 – это высокопроизводительная лазерная режущая машина, разработанная с использованием усовершенствованной технологии GCC LaserPro и мощной системы перемещения. Машина обеспечивает превосходное качество 3D-гравировки и высокую скорость резки, что делает ее одной из самых популярных лазерных режущих машин на рынке.

Т500 может быть оснащена лазерным источником мощностью до 200 Вт, что позволяет одновременно резать акриловую пластину толщиной 25 мм, обеспечивая идеальную и четкую поверхность реза. Асинхронный двигатель с высоким крутящим моментом и стальная ремень обеспечивают стабильность, точность и длительный срок службы.

Благодаря уникальной технологии управления лазером LaserPro и нескольким настраиваемым пользователем функциям, Т500 является гибкой и удобной в использовании машиной, которую можно адаптировать к различным производственным потребностям. Ее прочная конструкция в сочетании с высоким качеством и точностью резки делают ее оптимальным решением для предприятий, работающих с акрилом, деревом, пластиком, тканью и другими материалами.

ГСС Т500 — идеальное решение для компаний, которые ищут мощную, точную и гибкую лазерную режущую машину с максимальной производительностью и превосходным качеством резки!

Описание

- Особо мощная режущая способность – мощность лазера до 200 Вт позволяет вырезать акриловую пластину толщиной 25 мм за один раз.
- Высокая скорость и точность – сервомотор переменного тока и стальная ремень обеспечивают стабильность и точность резки.
- Превосходная 3D-гравировка – технология LaserPro обеспечивает детальную и глубокую гравировку.
- Удобство и гибкость для пользователя – настраиваемые функции для различных потребностей резки и гравировки.
- Высококачественная режущая поверхность – гладкая и чистая режущая поверхность даже при высоких скоростях и сложных резах.

Технические характеристики

Характеристики машины	
• Рабочая среда	1300 x 916 мм (51" x 36")
• Максимальный размер детали	1320 x 940 x 165 мм
• Размеры машины (длина x ширина x высота)	1867 x 1482 x 1103 мм
• Вес	370 кг
• Лазерные источники: CO ₂ лазер	60, 80, 100 Вт воздушное охлаждение, 150 Вт, 200 Вт водяное охлаждение
• Охлаждение	Нагрев воды, оптимальная рабочая температура 15° - 30°C
• Ехать	Сервопривод переменного тока с высоким крутящим моментом и стальная тросовая лента обеспечивают высокую точность и стабильность.
• Максимальная скорость гравировки	2,54 м/с (100 IPS)
• Максимальная скорость резания	1,27 м/с (50 IPS)
• Контроль скорости	Регулируется от 0,1 до 100 %, до 16 цветовых настроек для одного задания
• Управление энергией	Регулируемый от 0 до 100 %, до 16 цветовых настроек для одного задания
• Гравировальная мощность	256 уровней оттенков серого для высокой точности деталей изображения
• Движение Z	Автоматический
• Фокусирующие линзы	Стандартный 2,0", возможные варианты: 1,5", 2,5", 3,0" и 4,0"
• Разрешение (DPI)	125, 250, 300, 380, 500, 600, 760, 1000, 1500
• Интерфейсы	• 10 Base-T Ethernet • USB Type A 2.0 (для хранения данных, максимум 32 ГБ, формат файлов FAT) • USB Type B 2.0 (для подключения к компьютеру)
• Совместимая операционная система	Microsoft Windows
• Панель управления	Удобный для пользователя ЖК-дисплей с кнопками быстрого доступа
• Функции безопасности	• Класс лазера 1 (EN60825-1:2014, EN ISO 13849-1:2023) • Класс лазера 2 (CDRH) для CO₂ лазеров • Директива по машинному оборудованию 2006/42/EC
• Рабочее напряжение	• 100 Вт и более: переменный ток 200–240 В, 50/60 Гц, автоматическое переключение, максимум 15 А
• Система экстрактов	• Требуется внешняя вытяжная система с минимальной производительностью 800 м³/ч (471 CFM). • Требуется отрицательное давление 2,3 кПа.
• Вытяжные отверстия	• Верхний порт: 101 мм (4") • Нижний порт: 127 мм (5")